

ER DET MULIGT?

Op til 800 m kantsten
produceret og indbygget
på én dag!



SR-Gruppen A/S
-den sikre løsning.

FOR OS ER DET!

Læs videre og se,
hvordan ...

LØSNINGEN

SR-Gruppen og glideformsstøbning in situ.
Vi støber og indbygger i én arbejdsgang:

- Standardkansten
- Kantsten på asfalt
- Hævning og retablering af kantstenbetonrækværk
- Kantsten til rundkørsel
- Vandrender og afvandingsskanaler
- Skræddersyede løsninger

Glideformsstøbning: en hurtig og økonomisk attraktiv løsning

Glideformsstøbning er en hurtig og økonomisk attraktiv løsning, når der skal bruges kantsten og andre betonprofiler. De støbes direkte på anvendelsesstedet og placeres i samme arbejdsgang.

Anvendelsesmulighederne inden for bygge- og anlægssektoren er mange – ikke mindst til opgaver i forbindelse

med anlæg af veje, vejvedligeholdelse, parkeringsanlæg, byggemodninger og meget mere.

Glideformsstøbning har i de seneste årtier fundet sin internationale udbredelse som en økonomisk, kvalitetsmæssig og miljømæssig attraktiv løsning på f.eks. fortovs- og rabatkantsten.



①

Maskinen følger de danske standarder i form og dimensioner og har flere tilpasningsmuligheder for forskellige typer af kantsten.



②

Maskinen er styret af GPS og har en USB-indgang til at importere tegninger til udførelsen.



③

Det er muligt at lave radiuskantsten med maskinen ned til $R=0,5$ m. Dette gør samtidig arbejdet endnu mere effektivt og fleksibelt.



④

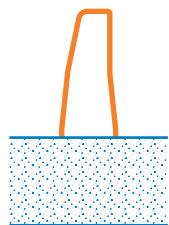
Det er muligt at lægge op til 800 m kantsten på 1 dag. Der arbejdes med en tolerance på ned til 1 mm ved udlægningen.

MANGE FORDELE

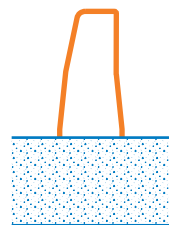
Ved glideformsstøbning kan betonprofiler produceres hurtigere, mere præcist og med mindre mandskab end præfabrikerede profiler.

- Høj dagsproduktion: 500-800 m kantsten støbt og indbygget på én dag. Det er betydeligt mere, end hvad der er muligt med traditionelle præfabrikerede betonprofiler.
- Mandskabsbesparende: Glideformsstøberens styres fuldautomatisk og kræver derfor et minimum af mandskab.
- Miljøvenlig: Udstyret er lydsvagt, hvilket betyder et minimum af støjgener for omgivelserne.
- Høj kvalitet: Slutresultatet er stærkere end præfabrikerede profiler, bl.a. pga. et lavere vandindhold i betonen.
- Flexibilitet: Glideformsstøbningen rummer mange muligheder for at tilpasse form og størrelse til forskellige specifikationer.
- Lang levetid: Pga. støbe- og indbygningsteknikken holder betonprofilerne længere end præfabrikerede enheder. De er bl.a. mindre udsatte for at blive beskadiget af tunge køretøjer.
- Præcis indbygning: Glideformsstøberens styres med GPS, og maskinen kan effektivt placere betonprofilerne med få millimeters nøjagtighed.
- Materialet: Beton har vist sig at være et bæredygtigt og yderst slidstærkt materiale med dokumenterede besparelser i CO_2 emission i hele produktets livscyklus.

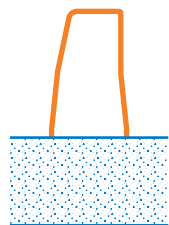
STANDARDKANSTEN



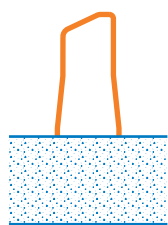
① Betonfortovskantsten, b=7/10 cm, h=30 cm, indbygget på SG-lag



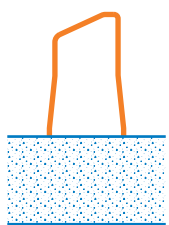
② Betonfortovskantsten, b=9/12 cm, h=30 cm, indbygget på SG-lag



③ Betonfortovskantsten, b=12/15 cm, h=30 cm, indbygget på SG-lag



④ Betonrabatkantsten, b=12 cm, h=29 cm, indbygget på SG-lag



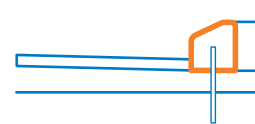
⑤ Betonrabatkantsten, b=15 cm, h=29 cm, indbygget på SG-lag

Glideformsstøbning er en intelligent løsning i forbindelse med anlæg af veje. Vores betonprofiler er tilpasset det skandinaviske marked. De har de samme geometriske dimensioner som standardprofiler og kan derfor sømløst integreres med eksisterende præfabrikerede kantsten. De vigtigste fordele, glideformsstøbning giver i forhold til præfabrikerede kantsten, er:

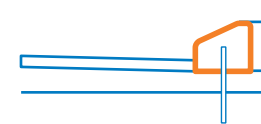
→ Alsidighed: Alle dimensioner for standardkantsten er tilgængelige. Med det store udvalg af kantsten findes der løsninger til opgaver, der stiller krav til både holdbarhed og æstetik.

- Problemfri integration og kombination med alle eksisterende typer af præfabrikerede kantsten.
- Høj præcision og kvalitet ved ensartet komprimering og endeløs produktion af kantsten.
- Høj produktivitet: Op til 800 meter kantsten pr. dag.
- Indbygning direkte på komprimeret grusunderlag.
- Fugefri konstruktion muliggør større levetid og mindre modtagelighed overfor frostskafer.
- Ingen manuel håndtering og risiko for løfteskader.
- Evt. reparationer kan senere udføres med præfabrikerede standardprofiler.

KANTSTEN PÅ ASFALT



① Betonrabatkantsten, b=12 cm, påsat ABB eller GAB



② Betonrabatkantsten, b=15 cm, påsat ABB eller GAB



③ Betonfortovskantsten, b=7/10 cm, påsat ABB eller GAB



④ Betonfortovskantsten, b=9/12 cm, påsat ABB eller GAB

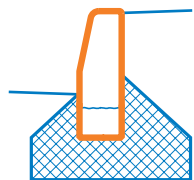


⑤ Betonfortovskantsten, b=12/15 cm, påsat ABB eller GAB

Løsningen gør konstruktion af veje mere effektiv. Kantstenene kan lægges direkte på asfaltbindelaget, hvor metoden sikrer en perfekt forbindelse mellem kantsten og asfalt.

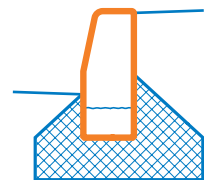
Løsningen er udviklet af SR-Gruppen og er ikke kun mere ressourceeffektiv, men har også en positiv indflydelse på tidsplanen for hele anlægsprojektet. Løsningen er innovativ og kan anvendes til alle typer af fortovs- og rabatkantsten.

HÆVNING OG RETABLERING AF KANTSTEN



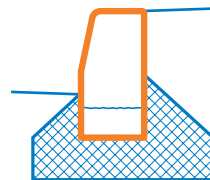
①

Betonfortovskantsten, b=7/10 cm, h=30 cm, eftermontering på fundament



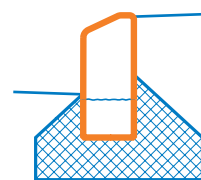
②

Betonfortovskantsten, b=9/12 cm, h=30 cm, eftermontering på fundament



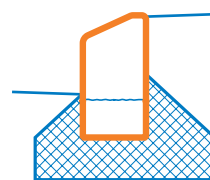
③

Betonfortovskantsten, b=12/15 cm, h=30 cm, eftermontering på fundament



④

Betonrabatkantsten, b=12 cm, h=29 cm, eftermontering på fundament



⑤

Betonrabatkantsten, b=15 cm, h=29 cm, eftermontering på fundament

Hævning og/eller retablering kræver med glideformsstøbning ikke omfattende arbejder med fjernelse af den eksisterende belægning. De eksisterende kantsten kan fræses ned til kundens ønskede lysningshøjde over asfalterfladen, og den nye kantsten udstøbes.

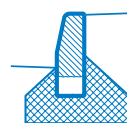
Fordelene:

→ Sømløs integration.

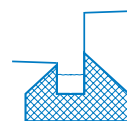
→ Mindre forstyrrelse af trafikken.

→ Hurtig støbning og indbygning.
→ Økonomisk gevinst sammenlignet med fjernelse og udskiftning af kantsten.

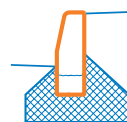
SR-Gruppen kombinerer fræsning og indbygning i én arbejdsgang. Det er en gennemtænkt optimeringsmetode, der kan tilbydes i forbindelse med alle fortovs- og rabatkantsten, med det overordnede mål at reducere trafikforstyrrelser og spare penge.



Eksist. fortovkantsten, delvist affræset

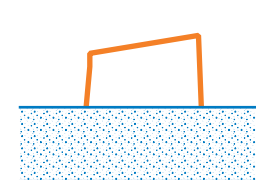


Affræset kantsten



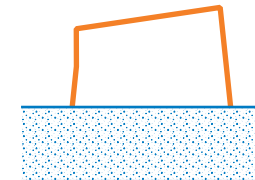
Ny Fortovkantsten

KANTSTEN TIL RUNDKØRSEL



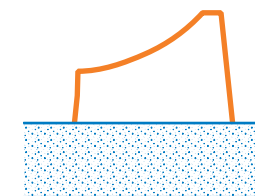
①

Rotundebløkke, b=30cm, h= 12/17cm, indbygget på SG-lag



②

Rotundebløkke Høj, b=39cm, h=22/27cm, indbygget på SG-lag



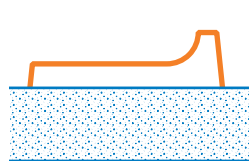
③

Cirkelsten, b=39cm, h= 15/30cm, indbygget på SG-lag

Rundkørsler kræver en kombination af forskellige kantsten. Med SR-Gruppens produktprogram kan rundkørsler med forskellige kantsten udføres som glideformsstøbning. Forskellige formater kan placeres med høj præcision og hastighed.

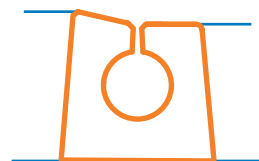
Løsningerne kan sømløst integreres med præfabrikerede profiler. Med anvendelse af SR-Gruppens innovative teknologi kan kantstenene i en rundkørsel anlægges på en enkelt dag.

VANDRENDER OG AFVANDINGSKANALER



①

Vandrende, b=50 cm,
h=15 cm, indbygget på
SG-lag



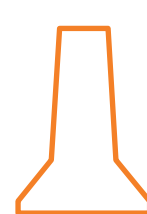
②

Afvandingskanal, Ø=25 cm,
h=50 cm, indbygget på
SG-lag

Glideformsstøbte vandrender og afvandingskanaler kan hurtigt aflede vandet væk fra belagte overflader. SR-Gruppen tilbyder en fremtidssikret og omkostningsbesparende afvandingsløsning,

hvor produktionsmetoden uden samlinger sikrer en 100% vandtæt løsning med en stor hydraulisk kapacitet. Vandrenderne og afvandingskanalerne er ekstra forstærket med plastfibre.

SKRÆDDERSYEDE LØSNINGER



①

New Jersey-Profil



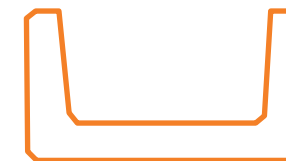
②

Step-Profil



③

Kabelrende Type L-24



④

Kabelrende Type L-34

Stiller projektet særlige krav, har SR-Gruppen viden og erfaring til at udvikle skræddersyede løsninger. SR-Gruppen har formene til alle skandinaviske standardkantsten og specielle forme kan fremstilles efter kundens ønske. Eksempler på glideformsstøbte betonprofiler:

→ Betonrækværk
→ Langsgående konstruktioner
→ Kabelrende til jernbane og tunnel
→ Kantbjælke til bro
→ Kant i tunnel
→ Jernbanesveller
→ Betonfortov til rundkørsel, busstoppesteder og fodgængerfelter

OM TEKNIK, KVALITET OG MILJØ

Maskinen

Vi anvender en Wirtgen SP15i, som har fuldautomatisk styring og kræver derfor et minimum af mandskab. Maskinen leverer et højt dagligt output, og der er anvendt den nyeste teknologi.

SP15i indeholder en innovativ kontrolteknik og har maksimal fleksibilitet ved tilpasning til vejforholdene.

Tegninger indlæses fra USB-stik og via GPS styring kan maskinen effektivt placere betonprofiler med få millimeters nøjagtighed.

Glideformsstøberen er den nyeste maskine i SR-Gruppens maskinpark og en naturlig forlængelse af produktprogrammet. Den giver mulighed for at tilbyde den mest innovative og effektive teknologi på området.

Kvalitetskontrol og miljøledelse

SR-Gruppens kvalitetskontrol har til formål at overholde kravene i de nationale standarder for kvalitetssikring. Disse standarder sikrer, at kundernes krav er opfyldt, og at dette kan påvises på ethvert tidspunkt i et projekt.

SR-Gruppen fokuserer på at minimere miljøbelastningen fra alle aktiviteter. Maskinen opfylder de strengeste emissionskrav. F.eks. anvender glideformsstøberen en biologisk nedbrydelig rapsolie baseret på hydraulikolie.



①

Udlægningen er nem, hurtig og kræver ikke megen plads. Betonoverfladen ses i færdig tilstand.



②

Det er muligt at arbejde rundt i sving hurtig og sikkert. Maskinen sikrer mobilitet og variation i arbejdet.



③

Den færdige løsning klar til at blive taget i brug. Kantstenen falder naturligt ind med omgivelserne.



④

De lave omkostninger omkring vedligeholdelse er ligeledes en klar fordel i den samlede løsning, når der skal udlægges kantsten.

FAKTA OM SP15i



Hidtil: 100 m/dag

SP 15i: 800 m/dag

Hidtil: 18 mand til 800 m

SP 15i: 4 Mand

Hidtil: 5 mm Nøjagtighed

SP 15i: 2 mm Nøjagtighed

Hidtil: For hver meter en samling

SP 15i: Sømløs

Hidtil: For hver meter en samling

SP 15i: Sømløs

Kontakt

SR-Gruppen A/S
Martin Peters
Adm. direktør

Telefon +45 33 25 55 90
Mobil +45 29 69 55 90
mp@sr-gruppen.dk
www.sr-gruppen.dk

SR-Gruppen A/S er førende i Skandinavien inden for sinusrumleriller, kalkstabilisering, cementstabilisering, remix og specialfræsning. Med et team af erfarne folk og mange specialmaskiner er SR-Gruppen i stand til at løfte enhver opgave.

SR-Gruppen A/S
Fittingvej 3
6623 Vorbasse
Telefon +45 33 25 55 90